



## Circuitos respiratorios con doble cable calentador Dri-Therm™

Tecnología para reducir la condensación



**Cuidados Intensivos** ▪ Circuitos respiratorios con doble cable calentador Dri-Therm™

## Tecnología Dri-Therm™ para reducir la condensación

La condensación es un problema habitual cuando se utiliza humidificación activa en pacientes de UCI con ventilación mecánica. El exceso de condensación en el ventilador y en el circuito respiratorio puede acumularse rápidamente, lo que provoca un aumento de resistencia en las vías aéreas, un rendimiento alterado del ventilador y un trabajo adicional para el paciente y el médico. El circuito respiratorio con cable calentador Dri-Therm está diseñado para reducir la humedad del gas en el ramal espiratorio, manteniendo la tubuladura libre de fluido, ayudando a mantener un sistema cerrado y protegiendo el ventilador de altos niveles de humedad.

El circuito Dri-Therm combina la tecnología de tubuladura permeable con el doble cable calentador de Intersurgical y un diseño de producto de alta calidad. La temperatura y la humedad del gas se acondicionan para proporcionar el nivel óptimo de humidificación al paciente, al tiempo que se minimiza el exceso de condensación en la vía aérea.

Las tubuladuras y conectores transparentes y ligeros de Intersurgical garantizan una visibilidad completa de la permeabilidad y el rendimiento del circuito respiratorio durante el tratamiento del paciente.

### Características y beneficios



#### El diseño de Dri-Therm permite un sistema de respiración cerrado que:

- Mantiene la PEEP
- Mantiene la saturación de O<sub>2</sub>
- Permite la extensión de la duración del circuito hasta 14 días
- Reduce el riesgo de infecciones cruzadas



#### Mejora del rendimiento del ventilador

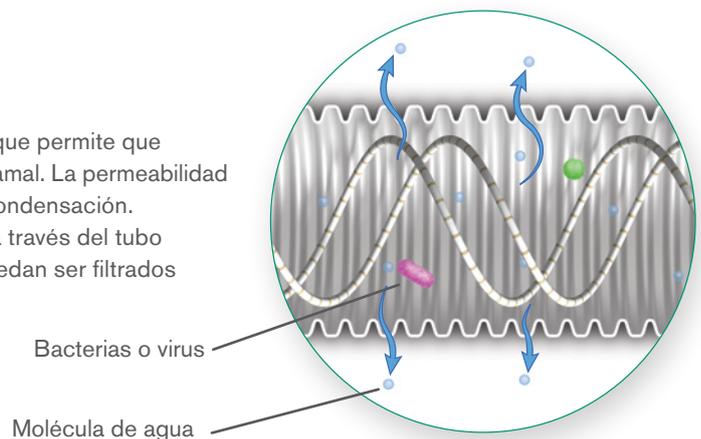
- Mantiene el rendimiento del ventilador
- Protege las válvulas del ventilador y los sensores de la condensación

#### El filtro permanece seco más tiempo

- La resistencia permanece baja
- Reduce el cambio de filtros

#### Tubuladura permeable

El ramal espiratorio Dri-Therm está fabricado en un material que permite que pequeñas moléculas de agua pasen a través de la pared del ramal. La permeabilidad del tubo reduce la humedad del gas y elimina el exceso de condensación. Las bacterias y los virus de mayor tamaño no pueden pasar a través del tubo y son contenidos dentro del circuito respiratorio para que puedan ser filtrados de forma segura al final del ramal del circuito respiratorio<sup>[3]</sup>.





El circuito respiratorio con doble cable calentador Dri-Therm incluye la cámara de humidificación de llenado automático patentada por Intersurgical. El diseño de la cámara de llenado automático incluye una serie de características para mejorar la seguridad y la facilidad de uso.

### Filtro para fluidos

Evita la entrada de residuos en la cámara

### Válvula doble

Para mayor seguridad

### Indicador del nivel del agua claramente visible

Fácil de ver para una evaluación instantánea y precisa del nivel de líquido

### Diseño avanzado de doble flotador

El material de célula cerrada del flotador primario garantiza un mecanismo rígido insumergible totalmente fiable. Mientras que el flotador secundario proporciona una seguridad adicional

### Casete protector

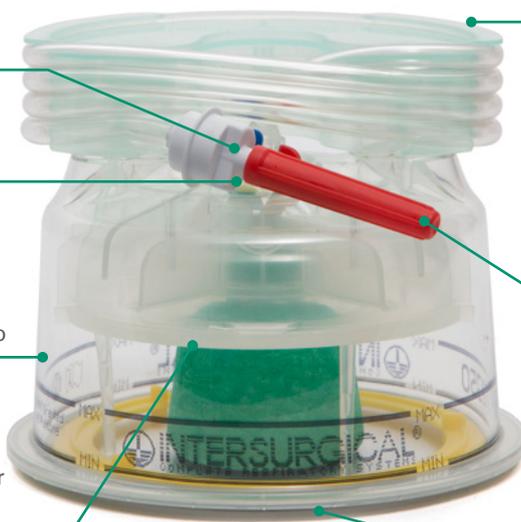
Protege la cámara de contaminación y guarda la línea de llenado antes de su uso

### Material transparente de policarbonato resistente

Mejora las características de compliance. Permite una fácil evaluación visual del nivel de líquido en todo momento

### Base recubierta con plástico aislante

Previene de quemaduras accidentales cuando se retira la cámara de la base humidificadora



Consúltenos

Ver video

## Filtración mejorada

Filtrar y proteger el ventilador y el entorno de UCI de los patógenos espirados nunca ha sido tan importante. Lamentablemente, un filtro saturado pueden ser un verdadero problema con los circuitos respiratorios con cable calentador. El gas con alta humedad puede hacer que el agua se condense en el medio filtrante y con el tiempo, esto puede conducir a un aumento de la resistencia y a un aumento del trabajo respiratorio del paciente<sup>[1]</sup>. Los circuitos respiratorios con cable calentador Dri-Therm secan el gas exhalado antes de que llegue al filtro; esto garantiza que la humedad se reduzca a un nivel que impida el desarrollo de la condensación<sup>[2]</sup>.

## Diseño modular

Permite una fácil transición entre ventilación invasiva, ventilación no invasiva y oxigenoterapia de alto flujo.



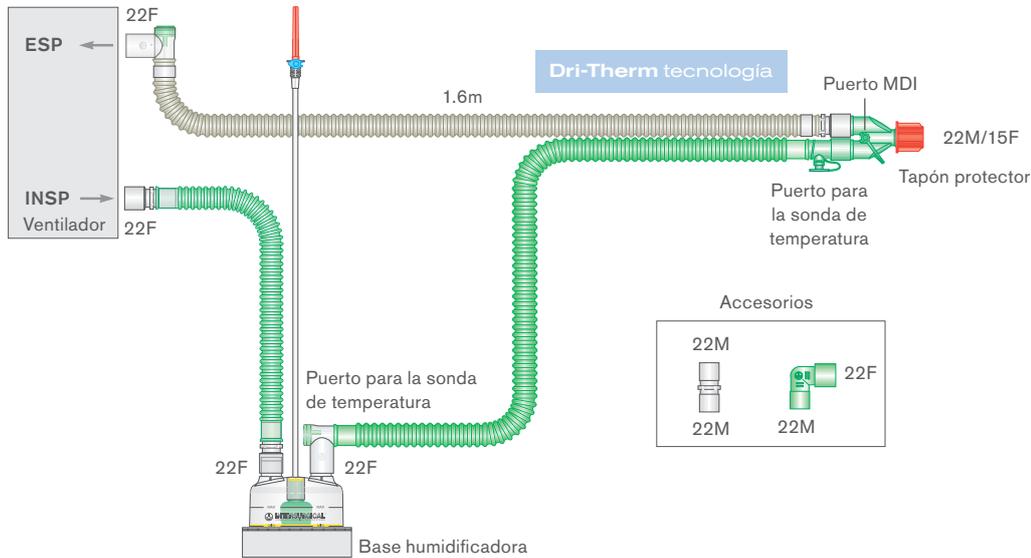
[1] Buckley PM. Increase in resistance of in-line breathing filters in humidified air. British Journal of Anaesthesia 1984; 56: 637– 43

[2] Internal laboratory testing

[3] Independent external bacterial viral testing

## Circuitos respiratorios con doble cable calentador Dri-Therm™

Adecuado para su uso con la mayoría de los humidificadores y ventiladores que se encuentran en las áreas de cuidados intensivos.



Referencia	Descripción	Uds./caja
2066310	Circuito respiratorio con doble cable calentador Dri-Therm con cámara de humidificación y ramal extra, ≥ 1.6m	7

### Accesorios

### Adaptadores eléctricos para cable calentador

Referencia	Descripción	Humidificador	Uds./caja
5601000	Adaptador eléctrico para circuitos con doble cable calentador MR850™	MR850™, 7000 Series	1
51006182	Adaptador eléctrico para circuitos con doble cable calentador VHB20	VHB20 series	1

### Filtros respiratorios

Referencia	1944000	1790000 (S*)
Uds./caja	70	50 (40*)
Eficacia de filtración	>99.999%	>99.9999%
Resistencia al paso de flujo a 30L/min	1.0cm H <sub>2</sub> O	0.9cm H <sub>2</sub> O
Resistencia al paso de flujo a 60L/min	2.3cm H <sub>2</sub> O	1.9cm H <sub>2</sub> O
Volumen compresible	67ml	120ml
Peso	40g	56g
Conexiones	22F-22M/15F	22F-22M/15F
Mínimo volumen tidal	>200ml	>360ml

(S\*) Añada una S a la referencia de 7 dígitos para la versión estéril de este producto. Ej. 17900000S (las unidades por caja de la versión estéril se muestran entre paréntesis).

IS1.58 ES • Issue 3.1 06.25



Intersurgical España S.L.U. C/Plasencia 39, Pol. Ind. Las Nieves, 28935 Móstoles, Madrid, España  
Tel: +34 91 665 73 15 mail@intersurgical-es.com www.intersurgical.es



El fabricante Intersurgical Ltd está certificado con ISO 14001:2015, ISO 9001:2015, ISO 13485:2016 y MDSAP

**Por favor, piénselo antes de imprimir.**  
Ahorre energía y papel. Si tiene que imprimir esta ficha técnica, hágalo por las dos caras.